

SZKOLENIE 2

Projektu:

Propagowanie wzorców produkcji i konsumpcji sprzyjających promocji zasad trwałego i zrównoważonego rozwoju.

PRAKTYCZNE ASPEKTY WDRAŻANIA BAT W SEKTORZE PRODUKCJI - wstępny przegląd środowiskowy



mgr inż. Krzysztof GALEJA

**Stowarzyszenie
„POLSKI RUCH CZYSZSZEJ PRODUKCJI”
UM, Gliwice 29 maj 2006**

Pojęcie Najlepszej Dostępnej Techniki

przyjazne dla środowiska metody
projektowania wytwarzania
budowy użytkowania likwidacji
instalacji

zapewniające jednocześnie
ograniczenie oddziaływania na środowisko
jako całość,

Wymagania dla Najlepszej Dostępnej Techniki

- 1) stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
- 2) efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii,
- 3) zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
- 4) stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów,
- 5) rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji,
- 6) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
- 7) wykorzystanie analizy cyklu życia produktów,
- 8) postęp naukowo-techniczny.

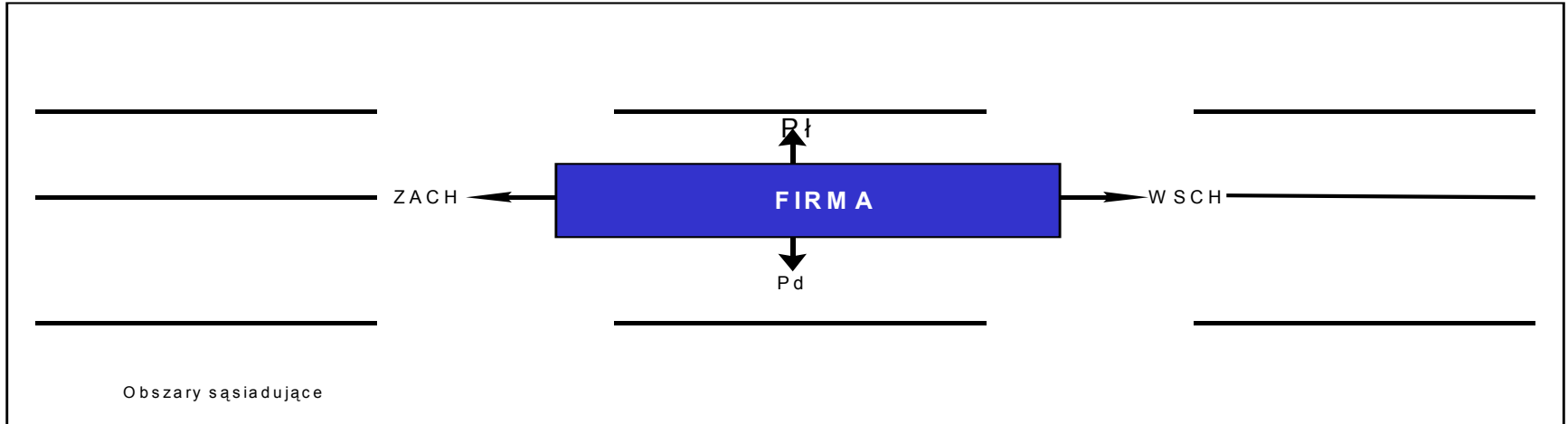
Cel ilościowy Najlepszej Dostępnej Techniki

ograniczenie poziomu emisji do
środowiska do minimum określonego
możliwościami technicznymi i
ekonomicznymi.

Wstępny przegląd środowiskowy

1. Otoczenie przedsiębiorstwa
2. Wymagania środowiskowe (pozwolenia)
3. Produkty
4. Zużycie surowców i energii
5. Gromadzenie i transport materiałów
6. Emisje (powietrze, ścieki, hałas, odpady)
7. Zanieczyszczenie gleby, wód gruntowych
8. Potencjalne awarie przemysłowe
9. Warunki BHP

Otoczenie przedsiębiorstwa



- Zapisy planu miejscowego
- Tereny chronione
- Obszary NATURA 2000

Wymagania środowiskowe

- Pozwolenia i decyzje środowiskowe (obszary działalności objęte decyzjami, terminy, warunki)
- Czy spełniane są określone w pozwoleniach warunki emisji (pomiar)
- Czy przewidywane zmiany prawa będą miały wpływ na warunki działania przedsiębiorstwa lub wybranych instalacji

Produkty

- Rodzaje i wielkości produkcji
- Produkty główne i uboczne
- Charakterystyka produktów (jakie surowce i materiały pomocnicze wchodzą w skład produktu)
- Aktualne i przyszłe wymagania odbiorców w zakresie produktów

Zużycie surowców

- Zestawienie zużycia surowców i materiałów pomocniczych oraz ich charakterystyka (zawartość substancji niebezpiecznych)
- Ocena możliwości redukcji zużycia surowców
- Ocena możliwości zastąpienia surowców zawierających substancje niebezpieczne, lub powodujących zwiększoną emisję (np. LZO)

Wielkość zużycia wody

- Źródła wody (wody powierzchniowe, podziemne, ujęcia własne – zakup)
- Wymagania jakościowe (procesy uzdatniania)
- Rozchód wody (woda technologiczna, sanitarna, chłodząca)
- Ocena możliwości redukcji zużycia wody

Zużycie energii

- Źródła energii (en.elektryczna, cieplna, produkcja własna- zakup,paliwa)
- Zużycie energii z podziałem na obszary zużycia/procesy
- Możliwości redukcji zużycia energii w tym ograniczenia strat

Gromadzenie i transport materiałów

- Magazynowanie i zbiorniki magazynowe
- Wewnętrzne drogi transportowe, place składowe, transport wewnętrzny
- Przeciwdziałanie stratom przy manipulacji surowcami i materiałami
- Gromadzenie odpadów
- Procedury na wypadek awarii (rozszczelnienie zbiorników, rozlania itp.)

Emisje do powietrza

- Emisje z procesów energetycznych
- Emisje z procesów technologicznych
- Emisje niezorganizowane
- Odory
- Środki techniczne ograniczające emisję (skrubery, cyklony, biofiltry itp.)
- Możliwości redukcji emisji

Ścieki

- Ścieki sanitarne
- Wody opadowe
- Wody chłodnicze
- Cieki procesowe (technologiczne)
- Oczyszczanie ścieków
- Zamykanie obiegów
- Możliwe opcje redukcji ilości ścieków i stopnia ich zanieczyszczenia

Odpady

- Źródła powstawania odpadów
- Rodzaje i ilości powstających odpadów
- Możliwości odzysku w tym recyrkulacji i ponownego użycia odpadów w procesie
- Postępowanie z wytworzonymi odpadami
- Możliwe opcje redukcji ilości i toksyczności odpadów

Hałas

- Źródła hałasu
- Emisja hałasu poza teren zakładu, w tym na tereny akustycznie chronione
- Stosowane urządzenia redukujące emisję hałasu
- Możliwości ograniczenia uciążliwości zakładu ze względu na emisję hałasu

Zanieczyszczenie gleby i wód gruntowych

- Czy na terenie zakładu lub w jego okolicy prowadzono badania gleby i wody gruntowej?
- Czy zakład posiada informacje o przypadkach skażenia lub zanieczyszczenia gleby i wody (stratach, wypadkach) na jej terenie lub w pobliżu?

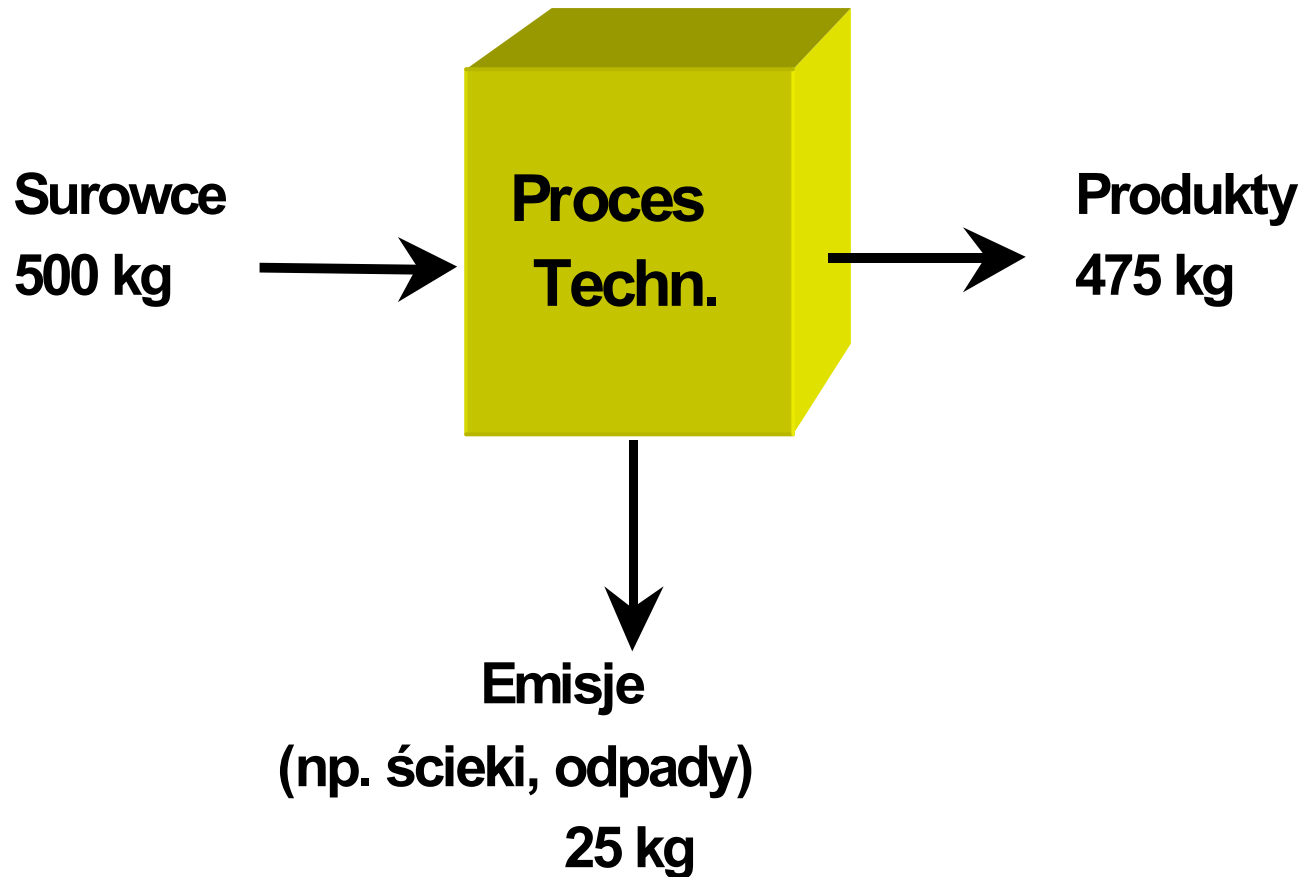
Awarie przemysłowe

- Identyfikacja sytuacji w których może dojść do awarii, wypadków i innych zdarzeń powodujących pracę zakładu, lub poszczególnych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych
- Posiadane procedury postępowania na wypadek takiego zdarzenia
- Przeciwdziałanie sytuacjom awaryjnym

BHP

- Analizy i oceny zagrożeń na stanowiskach pracy
- Ocena ryzyka zawodowego
- Analiza przyczyn wypadków przy pracy
- Analiza możliwości poprawy warunków BHP

Analiza wejście- wyjście



Tworzenie wskaźników

- Wskaźniki produktywności materiałów, energii itp.
- Wskaźniki emisyjności produkcji

Ocena spełniania wymagań BAT

- Ocena zgodności zidentyfikowanych technik i technologii z technikami BAT
- Ocena zgodności wskaźników zużycia z wskaźnikami BAT
- Ocena zgodności wskaźników emisyjności z wskaźnikami BAT

Plan działań dostosowawczych

- **Wyjaśnienie przyczyn** rozbieżności
- **Zaproponowanie** kolejności zmian
- Opracowanie **planu działania** (cel, rok, metoda)

Dziękuję Państwu za uwagę

Kontakt:

Krzysztof Galeja

GALEJA Technika i Technologia

Tel./fax +48 33 853 81 42

E-mail: galeja@galeja.com.pl

www.galeja.com.pl