

Seminarium Informacyjno-promocyjne projektu:
**Propagowanie wzorców produkcji i konsumpcji
sprzyjających promocji zasad trwałego i
zrównoważonego rozwoju.**

***Polski Rejestr Czystszej Produkcji i
Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości***
**jako systemowe podejście do zmian
wzorców produkcji i konsumpcji.**



Prof. Zygfryd Nowak

**Stowarzyszenie
„POLSKI RUCH CZYSTSZEJ PRODUKCJI”**

www.programcp.org.pl

Bielsko – Biała 10 kwiecień 2006

Dla przypomnienia:

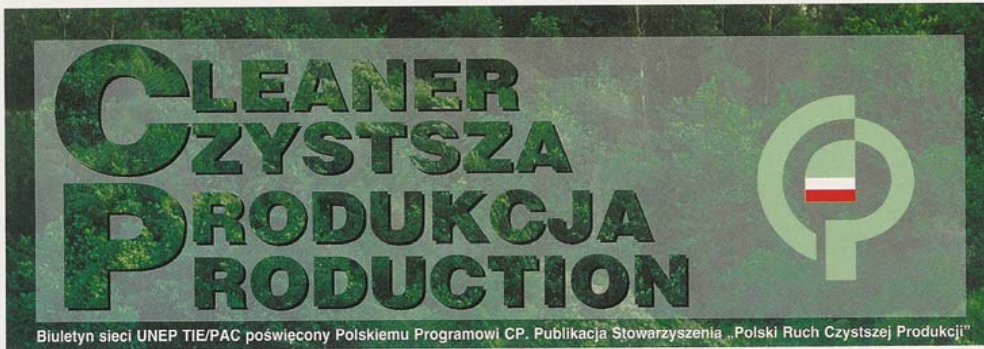
Istotą strategii CP

jest osiągnięcie korzyści ekonomicznych przy równoczesnym polepszaniu efektywności środowiskowej – zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko.
(win-win situation)

CP obejmuje projekty, których celem jest:

- Zmniejszenie zużycia zasobów naturalnych i produktów
- Zapobieganie powstawaniu odpadów
- Minimalizowanie emisji i odpadów z urządzeń produkcyjnych
- Eliminowanie lub zmniejszenie wykorzystania materiałów i procesów niebezpiecznych

-
- 1. W Polsce jest dobry klimat i tradycja dla strategii ZPiK – istnieje ona od 1989 roku tj. od powołania w Warszawie Światowego Programu UNEP – CP (i ZK).**
 - 2. Jego odpowiednikiem jest Polski Program CP (PPCP) realizowany od 1989 roku w Federacji Stowarzyszeń N-T NOT**
 - 3. Federacja NOT w ramach szkolenia bezpośredniego-zamkniętego (2000 uczestników) i pośredniego-otwartego (ok.. 20000 uczestników) przygotowała do jej rozpowszechnienia pracowników przemysłu i samorządów terytorialnych**
 - 4. Rozpowszechniono również Polski Program CP w innych instytucjach jak średnie i wyższe (kilkanaście) uczelnie, biura projektowe i instytuty np. GIG**
 - 5. Po 10 latach (1998) ONZ wydał Międzynarodową Deklarację UNEP – CP (MDCP), którą Rząd RP podpisał w 1999r.**
 - 6. UNEP wydał obszerne wytyczne wdrażania MDCP**



Biuletyn sieci UNEP TIE/PAC poświęcony Polskiemu Programowi CP. Publikacja Stowarzyszenia „Polski Ruch Czystszej Produkcji”

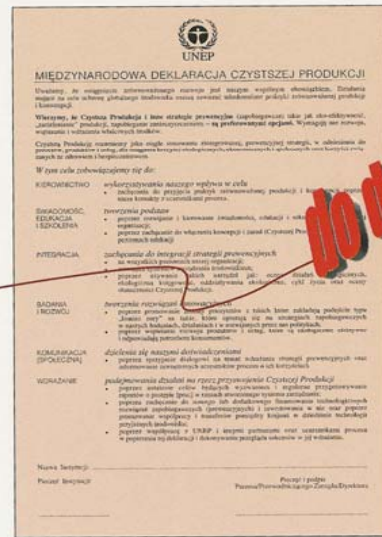
SERIA: Zeszyty Problemowe Nr 2/2001

ISBN 83-914247-5-8

Zasady wdrażania Międzynarodowej Deklaracji Czystszej Produkcji

- Czym jest i dlaczego powstała Deklaracja CP UNEP?
- Jak zostać jej sygnatariuszem?
- Zalecenia UNEP dla sygnatariuszy Deklaracji?
- Przebieg i stan wdrażania zapisów Deklaracji w Polsce
- Lista sygnatariuszy

Od podpisu



do działań...

**Zainteresowani
proszeni o
wizytówkę**

Niektóre kraje podeszły do tych wytycznych UNEP bardzo pragmatycznie!

CZECHY: Governmental Decree – Rozporządzenie Prezesa R.Ministrów z powołaniem „National Cleaner Production Program (NCP)” i zadaniami wdrożeniowymi dla Ministrów i budżetem dla programu.”

CHINY: „Cleaner Production Promotion Law”

Ustawa o obowiązku wdrażania CP – zatwierdzona przez Narodowy Kongres Narodu Chińskiego.

RZĄD POLSKI POZOSTAWIŁ TE DZIAŁANIA ORGANIZACJOM POZARZĄDOWYM

„Kamienie milowe” w dążeniu PPCP do ZPiK:

- **1989** **POWSTANIE ŚWIATOWEGO I POLSKIEGO PROG. CP**
- **1990 - EDUKACJA – ZMIANA POSTAW LUDZKICH: OD USUWANIA SKUTKÓW DO TWORZENIA SYSTEMÓW ZAPOBIEGANIA ZANIECZYSZCZENIOM** (*PL=40 Szkół CP/1700 Ekspertów Dyplom. CP /ok.20000 biorących udział w szkoleniach*);
- **1990 - WDRAŻANIE DEMONSTRACYJNYCH PROJEKTÓW CP I TWORZENIE BANKU TECHNOLOGII CP – PREKURSOR DLA: BATNEC, BAT, IPPC** (*PL = ok. 700 projektów demonstracyjnych*);
- **1995 - TWORZENIE PODSTAW ZRÓWNOWAŻONEJ PRODUKCJI I, KONSUMPCJI: SYSTEM DOBROWOLNYCH ZOBOWIĄZAŃ EKOLOGICZNYCH –DZE-CP** BAZUJĄCY NA: POŚ, II POLITYCE EKOLOGICZNEJ, DEKLARACJI CP UNEP, GLOBAL IMPACT ONZ, (*PL =DZE/EVA-CP- 225 jednostek*) REJESTROWANY OBECNIE JAKO:
 - ***TYMCZASOWE ŚWIADECTWO CP** – **I-SZA FAZA**
 - ***WPIS DO POLSKIEGO REJESTRU CPiOP** – **II-GA FAZA**
- **WSPÓŁPRACA ZAGRANICZNA: ISO, IPPC, LCA, FINANS.(EBOR)**

NOŻYCE EKOLOGICZNE ROZWOJU

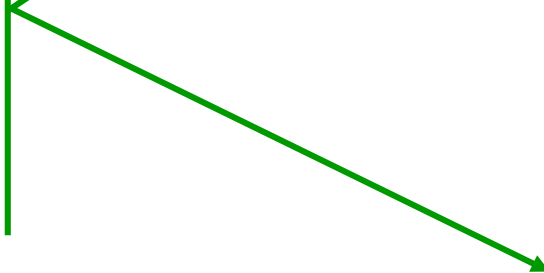
ROZWÓJ



**KSZTAŁTOWANIE I
ZASPAKAJANIE
ZRÓWNOWAŻONYCH
POTRZEB
SPOŁECZNYCH**

Edukacja i szkolenie

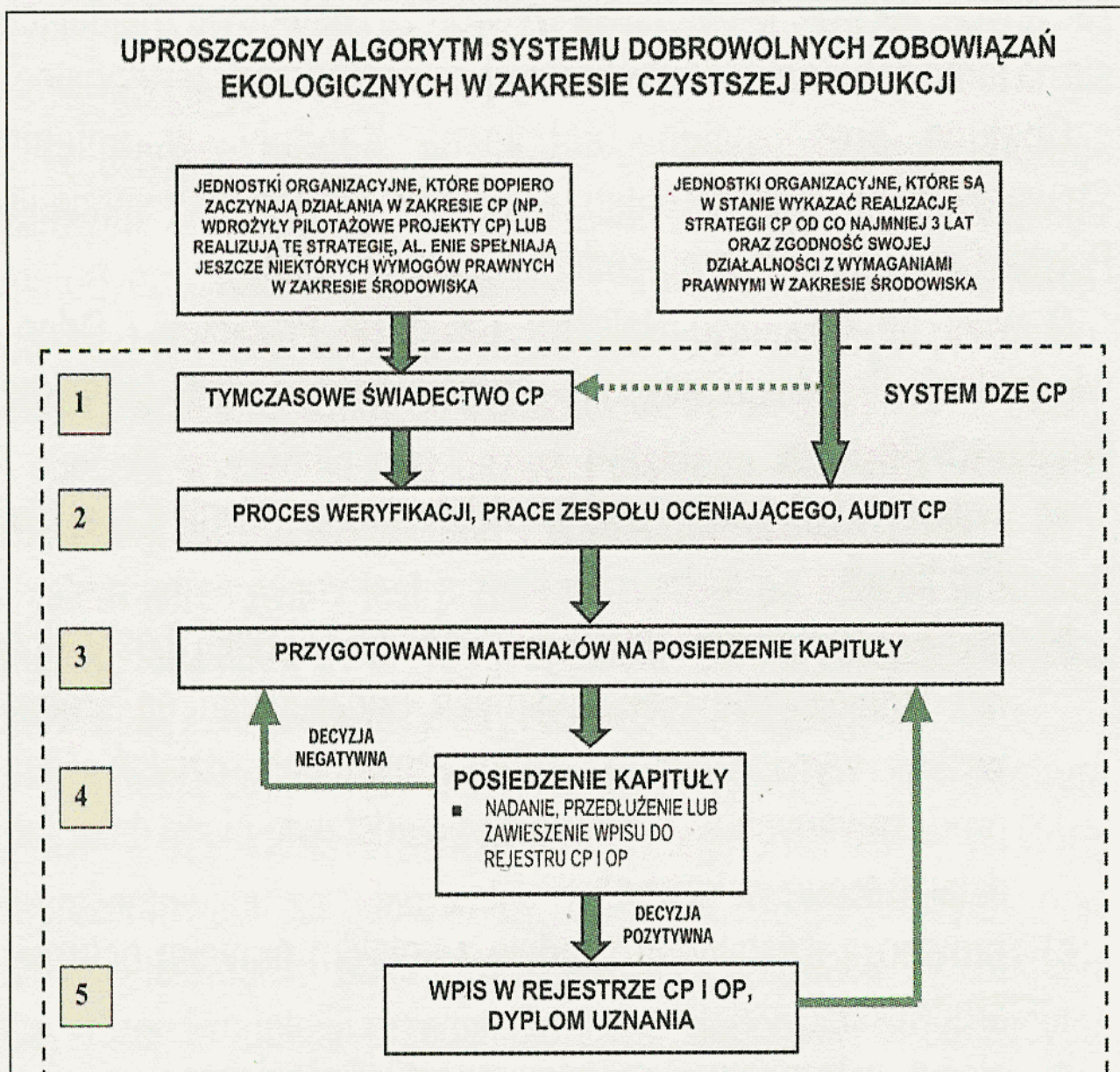
DZE-CP



**ODPOWIEDZIALNE
UŻYTKOWANIE
ZASOBÓW PRZYRODY**

UPROSZCZONY ALGORYTM SYSTEMU DOBROWOLNYCH ZOBOWIĄZAŃ EKOLOGICZNYCH W ZAKRESIE CZYSTSZEJ PRODUKCJI

Procedura
PRCPIOP -
strona
internetowa



STRATEGIA ZMIAN WZORCÓW PRODUKCJI I KONSUMPCJI NA SPRZYJAJĄCE REALIZACJI ZASAD ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

Polski Rejestr

Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej
Przedsiębiorczości

System Dobrowolnych Zobowiązań
Ekologicznych CP



Dzień Ziemi, kwiecień 2005 r.

**Zainteresowani
proszeni o
wizytówkę**

PODSTAWY ZRÓWNOWAŻONEJ PRODUKCJI I KONSUMPCJI

KARTA WPISU DO POLSKIEGO REJESTRU CZYSTSZEJ PRODUKCJI I ODPOWIEDZIALNEJ PRZEDSIĘBIORCZOŚCI

Nazwa	Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego FAMED S.A.
Adres	34-300 Żywiec, ul. Fabryczna 1
Tel./fax	(033) 866 63 60, (033) 861 48 37
Prezes	Czesław Wandzel
Pełnomocnik CP	Lidia Skórzak



Świadectwo CP nr
62/96

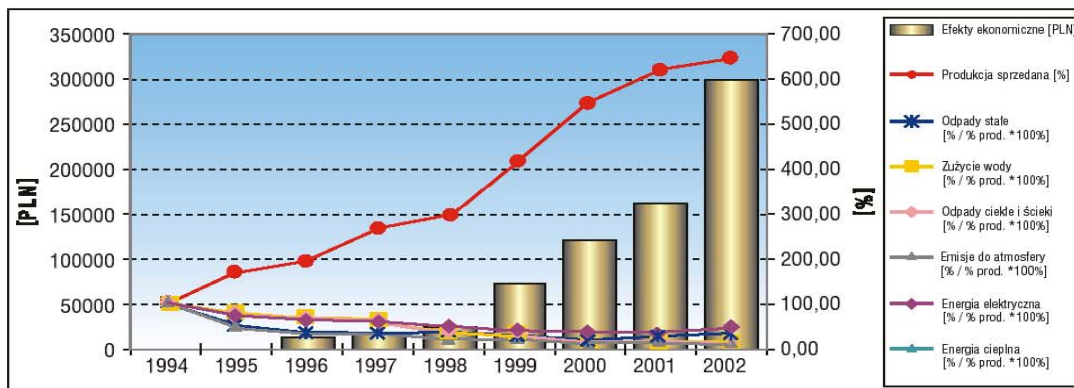
Główne cele polityki środowiskowej

- Przestrzeganie norm i przepisów dotyczących ochrony środowiska
- Ograniczenie zużycia wody i energii elektrycznej
- Racjonalna gospodarka ciepłem
- Zapobieganie zanieczyszczeniu wód, powietrza, gleby
- Ograniczenie ilości odpadów poprzez maksymalne wykorzystanie surowców wtórnych
- Eliminacja z procesów technologicznych rozpuszczalników organicznych
- Ciągła poprawa warunków BHP na stanowiskach pracy
- Prowadzenie szkoleń pracowników, w celu ich aktywnego uczestnictwa w działalności na rzecz ciągłej poprawy stanu środowiska naturalnego

Inwestycje ochrony środowiska

- Modernizacja instalacji sprężonego powietrza (ograniczenie zużycia wody i energii)
- Rekuperacja ciepła w wentylacji stolami
- Budowa oczyszczalni wód deszczowych
- Kociołnia olejowo-gazowa
- Zastąpienie dwóch energochłonnych suszarek jedną energooszczędną
- Zmiana technologii mycia przed malowaniem szafeczek
- Modernizacja technologii usuwania wadliwych powłok galwanicznych
- Modernizacja technologii mycia wstępnego elementów stalowych
- Monitoringu zużycia wody
- Eliminacja rozpuszczalników organicznych używanych do mycia ręcznego przed malowaniem
- Segregacja odpadów poprodukcyjnych i komunalnopodobnych
- Modernizacja procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem (ograniczenie zużycia rozpuszczalników i redukcja ilości powstających odpadów niebezpiecznych)
- Lakieria do elektrostatycznego malowania proszkami
- Modernizacja galwanizerni (wprowadzenie odzysku niklu na jonitach, wielostopniowych płuczek, łapacza chromu)

Zmiana wielkości zużycia wsadu i zrzutów do środowiska

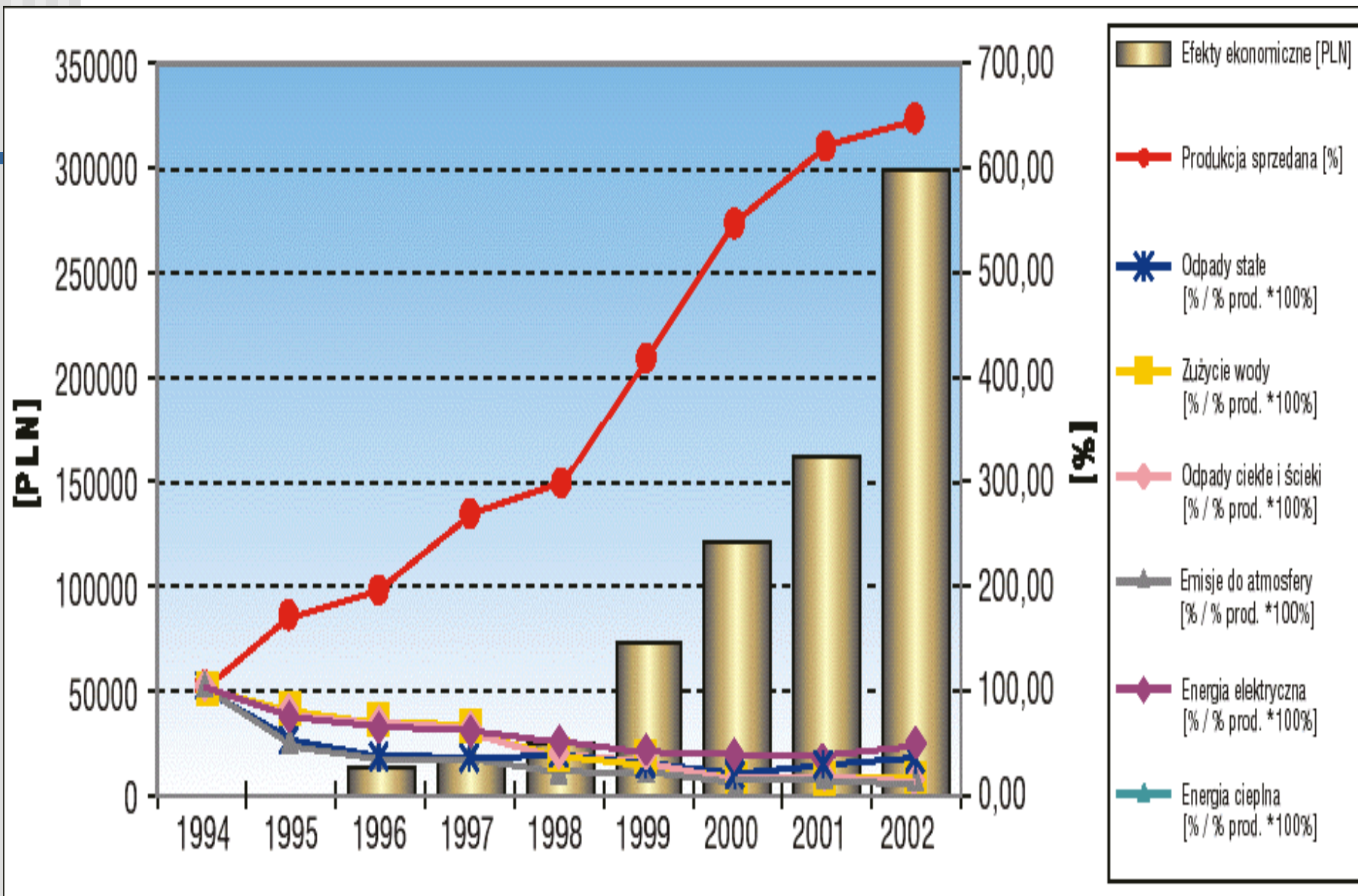


Odpady są w większości wykorzystywane gospodarczo: np. w 85% w roku 2002.

Przedsiębiorstwo w swojej polityce uwzględnia zasady Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ „Global Compact”

Decyzja KAPITUŁY Polskiego Rejestru CP i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości nr 9/2002

RAPORT EKOLOGICZNY DZE-CP – WSKAŹNIKI DEMATERIALIZACJI PRODUKCJI I KONSUMPCJI





Świadectwo CP nr
62/96

Nazwa	Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego FAMED S.A.
Adres	34-300 Żywiec, ul. Fabryczna 1
Tel./fax	(033) 866 63 60, (033) 861 48 37
Prezes	Czesław Wandzel
Prezesa Zarządu	Lidia Skórczak

Główne cele polityki środowiskowej

- Przestrzeganie norm i przepisów dotyczących ochrony środowiska
- Ograniczenie zużycia wody i energii elektrycznej
- Racjonalna gospodarka ciepłem
- Zapobieganie zanieczyszczeniu wód, powietrza, gleby
- Ograniczenie ilości odpadów poprzez maksymalne wykorzystanie surowców wtórnych
- Eliminacja z procesów technologicznych rozpuszczalników organicznych
- Ciągła poprawa warunków BHP na stanowiskach pracy
- Prowadzenie szkoleń pracowników, w celu ich aktywnego uczestnictwa w działalności na rzecz ciągłej poprawy stanu środowiska naturalnego

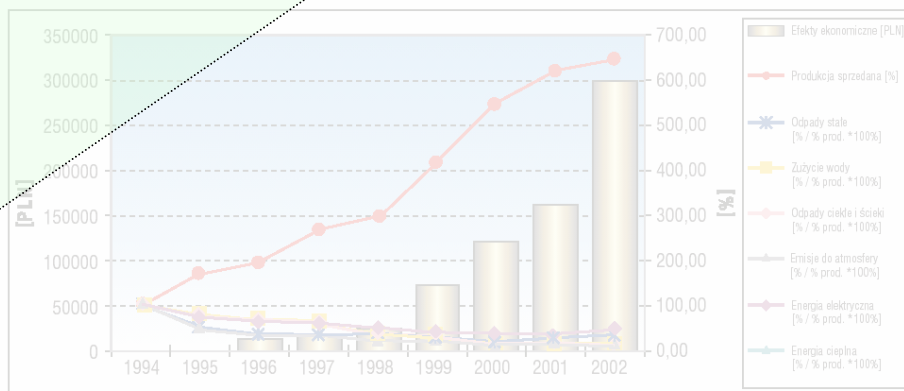
Główne cele polityki środowiskowej

- Przestrzeganie norm i przepisów dotyczących ochrony środowiska
- Ograniczenie zużycia wody i energii elektrycznej
- Racjonalna gospodarka ciepłem
- Zapobieganie zanieczyszczeniu wód, powietrza, gleby
- Ograniczenie ilości odpadów poprzez maksymalne wykorzystanie surowców wtórnych
- Eliminacja z procesów technologicznych rozpuszczalników organicznych
- Ciągła poprawa warunków BHP na stanowiskach pracy
- Prowadzenie szkoleń pracowników, w celu ich aktywnego uczestnictwa w działalności na rzecz ciągłej poprawy stanu środowiska naturalnego

Inwestycje ochrony środowiska

- Modernizacja instalacji sprężonego powietrza (ograniczenie zużycia wody i energii)
- Rekuperacja ciepła w wentylacji stolami
- Budowa oczyszczalni wód deszczowych
- Kocioł olejowo-gazowa
- Zastąpienie dwóch energochłonnych suszarek jedną energoszczadną
- Zmiana technologii mycia przed malowaniem szafetek
- Modernizacja technologii usuwania wadliwych powłok galwanicznych
- Modernizacja technologii mycia wstępnego elementów stalowych
- Monitoringu zużycia wody
- Eliminacja rozpuszczalników organicznych używanych do mycia ręcznego przed malowaniem
- Segregacja odpadów poprodukcyjnych i komunalnopodobnych
- Modernizacja procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem (ograniczenie zużycia rozpuszczalników i redukcja ilości powstających odpadów niebezpiecznych)
- Lakiernia do elektrostatycznego malowania proszkami
- Modernizacja galwanizacji (wprowadzenie odzysku niklu na jonitach, wielostopniowych płuczek, łapacza chromu)

Zmiana wielkości zużycia wsadu i zrzutów do środowiska



Odpady są w większości wykorzystywane gospodarczo: np. w 85% w roku 2002.

Przedsiębiorstwo w swojej polityce uwzględnia zasady Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ „Global Compact”

Decyzja KAPITUŁY Polskiego Rejestru CP i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości nr 9/2002



Świadectwo CP nr
62/96

Nazwa	Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego FAMED S.A.
Adres	34-300 Żywiec, ul. Fabryczna 1
Tel./fax	(033) 866 63 60, (033) 861 48 37
Prezes	Czesław Wandzel
Pełnomocnik CP	Lidia Skórzak

Inwestycje ochrony środowiska

- Modernizacja instalacji sprężonego powietrza (ograniczenie zużycia wody i energii)
- Rekuperacja ciepła w wentylacji stolami
- Budowa oczyszczalni wód deszczowych
- Kotłownia olejowo-gazowa
- Zastąpienie dwóch energochłonnych suszarek jedną energooszczędną
- Zmiana technologii mycia przed malowaniem szafeczek
- Modernizacja technologii usuwania wadliwych powłok galwanicznych
- Modernizacja technologii mycia wstępnego elementów stalowych
- Monitoringu zużycia wody
- Eliminacja rozpuszczalników organicznych używanych do mycia ręcznego przed malowaniem
- Segregacja odpadów poprodukcyjnych i komunalnopodobnych
- Modernizacja procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem (ograniczenie zużycia rozpuszczalników i redukcja ilości powstających odpadów niebezpiecznych)
- Lakiernia do elektrostatycznego malowania proszkami
- Modernizacja galwanizerni (wprowadzenie odzysku niklu na jonitach, wielostopniowych płuczek, łapacza chromu)

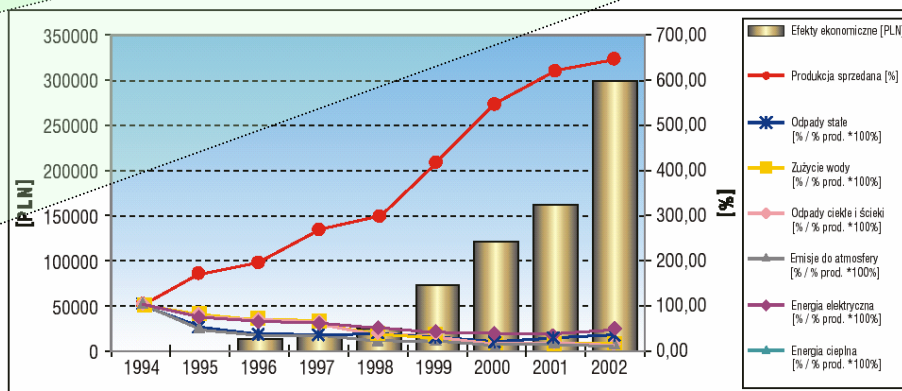
Główne cele polityki środowiskowej

- Przestrzeganie norm i przepisów dotyczących ochrony środowiska
- Ograniczenie zużycia wody i energii elektrycznej
- Racjonalna gospodarka ciepłem
- Zapobieganie zanieczyszczeniu wód, powietrza, gleby
- Ograniczenie ilości odpadów poprzez maksymalne wykorzystanie surowców wtórnych
- Eliminacja z procesów technologicznych rozpuszczalników organicznych
- Ciągła poprawa warunków BHP na stanowiskach pracy
- Prowadzenie szkoleń pracowników, w celu ich aktywnego uczestnictwa w działalności na rzecz ciągłej poprawy stanu środowiska naturalnego

Inwestycje ochrony środowiska

- Modernizacja instalacji sprężonego powietrza (ograniczenie zużycia wody i energii)
- Rekuperacja ciepła w wentylacji stolami
- Budowa oczyszczalni wód deszczowych
- Kotłownia olejowo-gazowa
- Zastąpienie dwóch energochłonnych suszarek jedną energooszczędną
- Zmiana technologii mycia przed malowaniem szafeczek
- Modernizacja technologii usuwania wadliwych powłok galwanicznych
- Modernizacja technologii mycia wstępnego elementów stalowych
- Monitoringu zużycia wody
- Eliminacja rozpuszczalników organicznych używanych do mycia ręcznego przed malowaniem
- Segregacja odpadów poprodukcyjnych i komunalnopodobnych
- Modernizacja procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem (ograniczenie zużycia rozpuszczalników i redukcja ilości powstających odpadów niebezpiecznych)
- Lakiernia do elektrostatycznego malowania proszkami
- Modernizacja galwanizerni (wprowadzenie odzysku niklu na jonitach, wielostopniowych płuczek, łapacza chromu)

Zmiana wielkości zużycia wsadu i zrzutów do środowiska

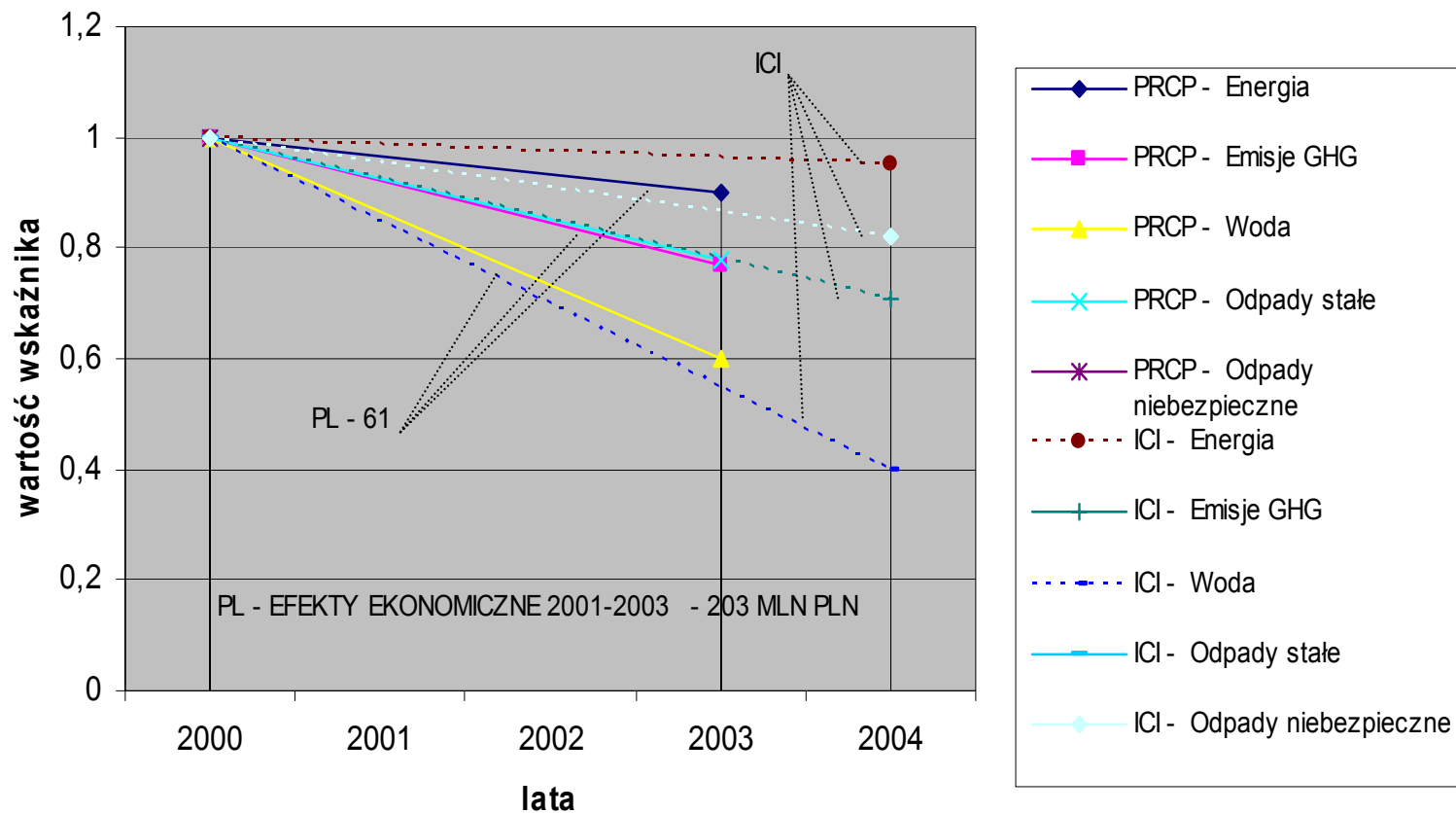


Odpady są w większości wykorzystywane gospodarczo: np. w 85% w roku 2002.

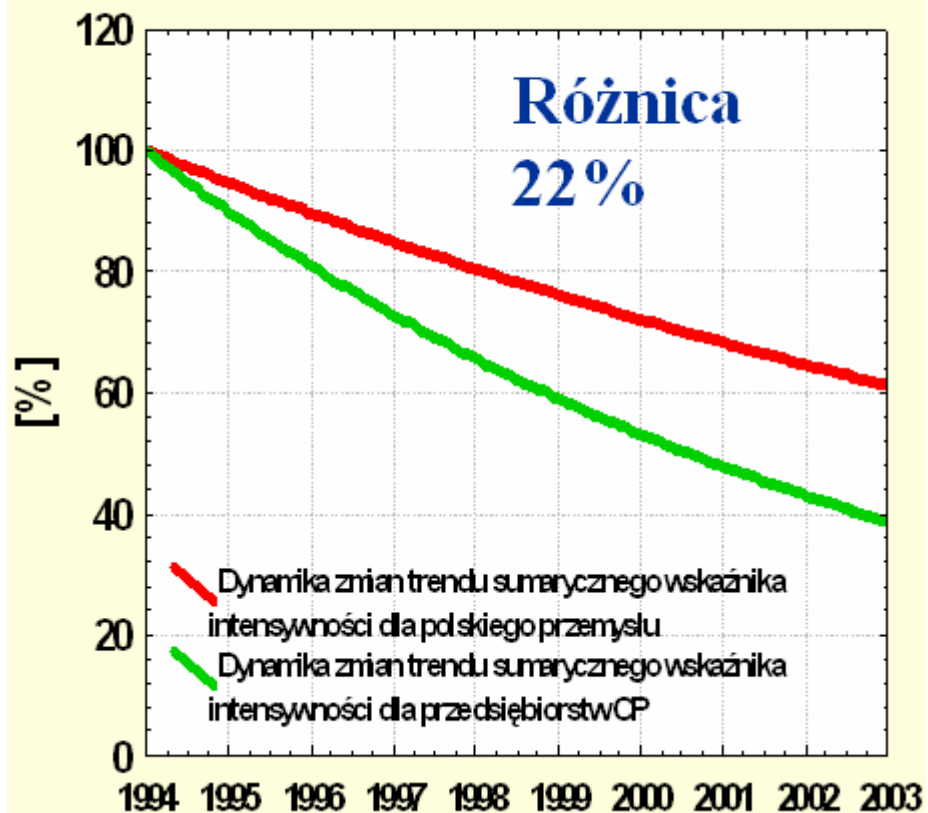
Przedsiębiorstwo w swojej polityce uwzględni zasady Inicjatywy Sekretarza Generalnego ONZ „Global Compact”

Decyzja KAPITUŁY Polskiego Rejestru CP i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości nr 9/2002

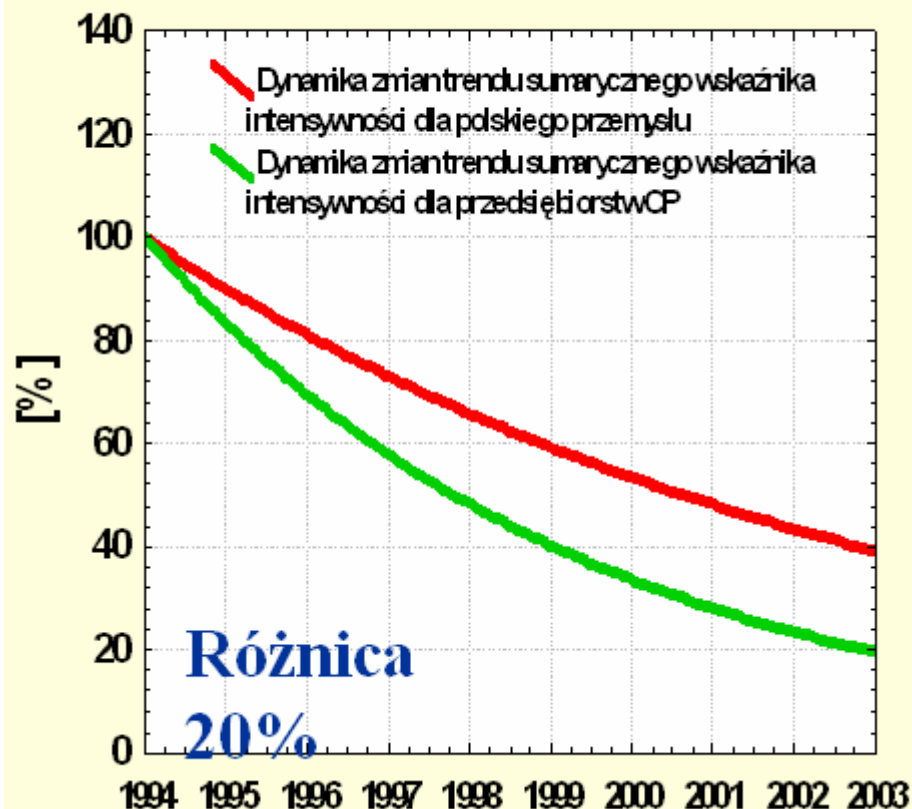
Porównanie ekologicznych wskaźników raportowania zrównoważonego rozwoju (wskaźniki odniesione do wartości produkcji - intensywność CP) dla ICI i DZE - CP



Zużycie wody



Łączne emisje do powietrza bez CO₂



WNIOSKI/POSTULATY - RZĄD:

- **Oficjalne uznanie Programu Czystszej Produkcji jako skutecznej strategii prowadzącej do wdrażania zasad zrównoważonej konsumpcji i produkcji i wyznaczenie kierunków jego rozwoju**
- **Promowanie MDCP**
- **Nadanie formalnego statusu Polskiemu Rejestrowi Czystszej Produkcji i Odpowiedzialnej Przedsiębiorczości dla dalszego rozwoju systemu DZE w działaniach na rzecz ZR – szczególnie dla MŚP, jako prostszego i tańszego w stosunku do ISO, EMAS**
- **Zapewnienie środków finansowych dla działań promujących ideę ZPiK**
- **Preferencyjne traktowanie inwestycji w Czystsze Technologie, Procesy i Produkty**

WNIOSKI/POSTULATY - PRZEMYSŁ:

- **Podpisywanie MDCP i jej realizacja zgodnie z „Wytycznymi wdrażania..”**
- **Przystępowanie do DZE – CP i PRCPiOP**
- **Szkolenie personelu wszystkich szczebli w zakresie realizacji zasad zrównoważonej konsumpcji i produkcji**
- **Realizacja programów innowacyjnych i inwestycyjnych preferujących ZPiK.**

WNIOSKI/POSTULATY - NGO:

- **Intensyfikacja działań edukacyjnych i szkoleniowych, ukierunkowanych na ZPiK - szczególnie dla sektora MiŚP**
- **Prowadzenie projektów pilotowych dla realizacji celów określonych w Strategii ZPiK**
- **Edukacja społeczeństwa dla przyjmowania wzorców konsumpcji zgodnych z zasadami zrównoważonego rozwoju.**

DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ



**Stowarzyszenie
„POLSKI RUCH CZYSTSZEJ
PRODUKCJI”**

www.programcp.org.pl
polccp@programcp.org.pl